

Editorial

Un monde plus sûr? 3

Point de mire

Composites Show 06 et trophées de l'innovation 6

Premier «Transferkolleg» de la SATW 7

30 ans et deux nouvelles représentations 8

Hager prend le contrôle d'Amacher AG 9

Technopolis 2005 10

CVCI, nouvelle directrice 10

Vente du groupe Kubo-Tech 10

MCH (Messe Schweiz) reprend Winkler 11



Entretien

Bernhard Stadler, Trumpf Synchro Consulting

Synchro apporte du pep à la production 14

Exposition

La grande biennale de Hanovre 18 - 44

Exposants suisses à l'EMO 20 - 26

Production optimisée grâce à une technique moderne de serrage 46

Gestion de plus de 60 axes 50

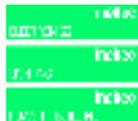
Innovation sur tous les fronts 52

Electro-broche haute fréquence 54



Produits et réalisations

Dix pages de nouveaux produits 56 - 66



Exposition INELTEC, Bâle

Un univers technologique 67 - 72

Expositions

Cinq salons groupés sur Paris 74

Cahiers de la sous-traitance

Taraudage ou tourbillonage? 78

Découpage au sommet de la précision 82

Dossier Horlogerie

Entretien

Interview de Roland Streule DG chez Rado

Des inclassables conçues et fabriquées en Suisse 84

Production

Commande numérique Fast chez Chopard

La CNC sous Windows, une fenêtre ouverte sur le temps réel 88

Recherche et Développement

Brevets: source d'information, d'innovation et d'inspiration 92

Route de l'horlogerie

André Rothenbühler l'un des promoteur du concept «Watchvalley»

Une image profitable aux PME 96

De «A» à «L» sur la route de l'horlogerie

GUIDE DE L'HORLOGERIE 98 - 105

Origines et Artisanat

Dans le berceau de la machine-outil

Centre Müller de Bienne 106

Musée industriel de Travers:

De Léopold Bourquin à Edouard Dubied 108

Artisanat:

Un noble et rare métier Guillocheur 110

Dossier Horlogerie

Motif page de couverture:

L'installation du ravitailleur conditionne les performances du tandem tour-ravitailleur. A cette étape, les compétences, l'expérience, parfois l'intuition des techniciens comptent autant, sinon plus, que les qualités intrinsèques de l'appareil. Quand on sait que la moindre erreur dans l'alignement ou l'interface du ravitailleur avec le tour peuvent perturber l'ensemble du processus de production, il est nécessaire de ne pas négliger cette étape.

LNS SA, 2534 Orvin
Tél. 032 358 02 00,
fax 032 358 02 01
www.LNS-world.com

LNS à l'EMO: Halle 17, Stand E09,
Lire article en page 32

