

Mouvement «TT731», à ancre mécanique 13 1/4'', avec double barillet et une grande autonomie dépassant les 120 heures.

Le remontage automatique est monodirectionnel, empierrage de 34 rubis et quantième instantané. Ce mouvement a été conçu pour recevoir tout module avec complications.

MSM: *Accepteriez vous de développer, puis de produire un mouvement exclusivement pour un seul de vos clients ?*

Claude Ray: Oui, cela est d'actualité et c'est possible pour autant que le cahier des charges soit accepté par Technotime et que les conditions financières permettent d'engager l'étude et la réalisation avec les sécurités nécessaires.

MSM: *Quels atouts vous rapportent les divers lieux d'implantation de Technotime soit en Suisse (Couvét et Chaux-de-Fonds), en France (Valdahon) et les succursales sur sol asiatique à Zhuhai et Hong-Kong ?*

Claude Ray: En ce qui concerne Valdahon, l'entreprise France Ebauches y était implantée au moment de sa reprise par Technotime le 1^{er} mai 2001. C'est dans la continuité de l'engagement du personnel et l'utilisation des moyens de production selon convention avec le Tribunal de Commerce de Besançon. Cette reprise nous a permis de constater les excellentes qualifications du personnel et d'apprécier le bon résultat qualitatif des fabrications de constituants qui sont réalisées avec des moyens souvent identiques à ceux situés en Suisse.

Le centre de Couvet est utilisé comme base d'achats de composants fabriqués en Suisse. Il est responsable du préassemblage qui suit la fabrication des ébauches, des terminaisons de surfaces et des galvanoplasties. Comme nous venons de le préciser, il s'occupe de l'assemblage des mouvements *Swiss made*.

Le centre de La Chaux-de-Fonds a été créé peu après la reprise de France Ebauches qui n'avait plus de secteur de développement. C'est donc sur ce nouveau site que sont étudiés de nouveaux produits. Il abrite en même temps une partie de l'administration et les services de vente.

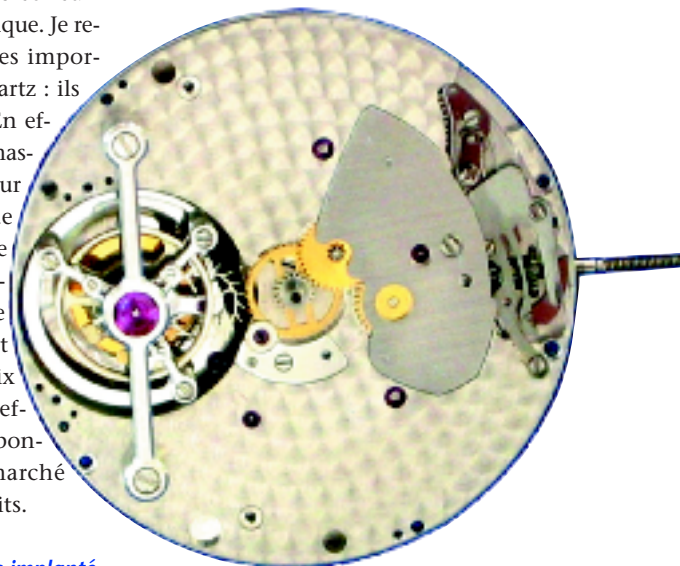
Le site de Hong Kong est dévolu à la vente de mouvements quartz, qui sont assemblés à Zhuhai (en face de Hong Kong) par une main-d'œuvre très qualifiée et dont les services sont impérativement économiques face à une concurrence procédant de façon identique. Je relève là une des caractéristiques importantes de nos mouvements quartz : ils sont tous dits «métalliques». En effet, contrairement à la grande masse des mouvements réalisés pour l'essentiel en matière plastique pour des questions de prix de revient, nos mouvements restent appréciés par une clientèle en évolution constante qui veut s'en distinguer, alors que le prix des mouvements plastique s'effondrent à cause de leur surabondance, en relation avec un marché non extensible pour ces produits.

MSM: *Etant donné que vous êtes implanté de part et d'autres de la frontière franco-suisse. Est-il encore possible de différencier en terme de qualité un mouvement suisse d'un mouvement français ? Le coût de production en Suisse est-il toujours plus élevé qu'en Franche Comté ?*

Claude Ray: C'est une question difficile. Elle met en évidence la relation coût / qualité / quantité. Le coût d'un produit dépend de l'investissement initial qui a

été nécessaire à sa création (R+D, prototypes, outillages préséries). Cette part d'investissements est à ventiler sur une production prévisionnelle vendable. Ces mêmes prévisions définissent les coûts des séries, qui évidemment ne sont pas les mêmes s'il s'agit de 1 mio ou de 10'000 unités, la répartition des frais fixes, réglages de machines étant, on le comprend, proportionnellement différente.

Les comparaisons sont donc difficiles et doivent tenir compte de tous les facteurs dont ceux décrits ici ne sont pas exhaustifs.



Mouvement tourbillon avec deux barillets de type «TT791.00»:

- Réserve de marche: 120 heures.
- Remontage: manuel.
- Dimension: 13 1/4'', Epaisseur: 4,85mm
- Heure, minute, petite seconde sur l'axe du tourbillon en option.
- Cage du tourbillon à 9h avec une rotation par minute.
- Design selon les souhaits des clients.