

Simulation de fraisage sur une platine.

d'autres distributeurs *GibbsCAM* de par le monde, ce qui nous a amené à commercialiser *ProXYZ* en Asie, aux Etat-Unis et en Europe.

Cette capacité de développement nous permet de proposer un outil standard adaptable aux besoins particuliers de différents secteurs industriels.

Le sertissage est un bon exemple de cette démarche. Parti d'une demande conjointe de plusieurs de nos clients il y a environ 5 ans, nous en avons fait le produit *ProXYZ Serti*, offrant aujourd'hui la capacité d'obtenir le logement de la pierre prêt pour le sertissage, ceci sur tous les types de surfaces ou volumes. «Les designers peuvent enfin donner libre cours à leur imagination!», déclare M. Steulet .

ProXYZ Art se distingue par sa capacité à reproduire fidèlement tous textes ou géométries en apportant la touche «artistique» à la gravure par le détail des remontées d'angles. Il est également utilisé pour usiner d'autres décors autant sur le mouvement que sur le boîtier ou encore le cadran. Pour le polissage, *ProXYZ Poli* répond aux besoins du polissage effectué sur des machines à polir CNC.

Une autre évolution de l'usinage CNC est l'UGV (*Usinage à Grande Vitesse*) dont on parle beaucoup aujourd'hui. Là encore, Productec a acquis une expérience basée sur la pratique. Sur ces fondements, une solution hautement productive a été intégrée à la FAO en tenant compte des

différents paramètres nécessaires à l'usinage UGV. Parmi ceux-ci, on peut nommer les «Nurbs» créées nativement par *GibbsCAM* directement à partir des solides, le concept de «*Machining Condition Selecting Function*» qui permet de garantir la plus haute vitesse d'avance possible en fonction de la précision et la qualité d'usinage requis ou encore l'utilisation de stratégies d'usinages adaptées.

La productivité par la mesure

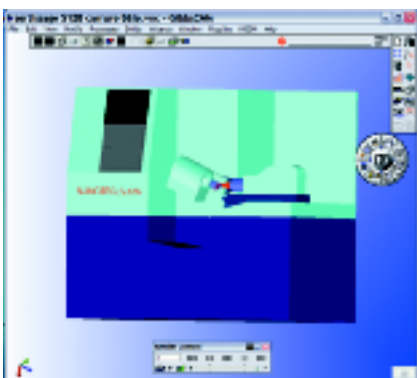
Le contrôle dimensionnel est également un élément essentiel du cycle de production. Un leader mondial de la métrologie, Renishaw, a développé pour *GibbsCAM* le module *Productivity +*. Celui-ci fusionne la création des cycles de palpage avec celle des trajectoires d'outils au sein du logiciel *GibbsCAM*

Désormais, dans les limites d'une seule application, un processus complet d'usinage peut être défini, palpé et simulé avant un essai sur machine. Au vue des exigences toujours plus grandes en matière de précision, il devient indispensable d'opérer des contrôles de qualité en cours de production.

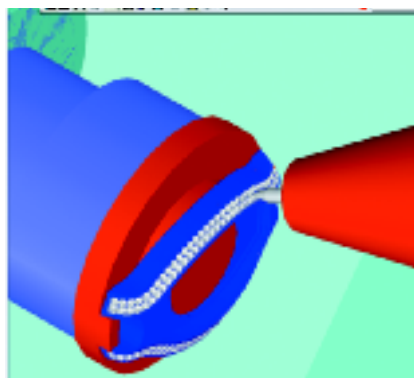
L'objectif de l'interchangeabilité des ressources passe par l'optimisation des communications entre les postes FAO et les machines outils. Productec répond à ce besoin par une solution DNC via Ethernet, permettant de connecter un nombre illimité de machines à un ou plusieurs ordinateurs et d'appeler les programmes directement depuis la machine CNC.

Notre expérience et notre pragmatisme nous permettent d'offrir à notre clientèle non seulement un outil informatique adapté à leurs besoins mais également l'expertise de nos collaborateurs en matière d'usinage. La complexité des pièces exécutées exige des compétences hautement qualifiées, nous sommes là pour aider à relever ce défi qui est imposé aux industriels.

-jrg-



Modélisation de la machine Bumotech S-128



Détail de la simulation avec un rendu très réaliste

Coordonnées:

Productec SA
 Les Grands-Champs 5
 2842 Rossemaison
 tél. 032 421 44 33
 fax 032 421 44 38
www.productec.ch