

Boîte de montre avec sertissage de diamant en simulé...



... et le passage à la pratique



«Nous proposons une solution de programmation de machine CNC complète à nos clients»

François Steulet

L'informatique industrielle au service des fabricants d'horlogerie

xxxEn pleine évolution, le domaine de la production des composants horlogers, qu'il s'agisse du mouvement ou de l'habillage, exige des critères de précision, d'esthétique et de qualité toujours plus grands pour des séries toujours plus petites, voire même de la pièce unitaire.

L'évolution rapide des performances des machines à commande numérique ces dernières années permet aujourd'hui de produire profitablement avec une grande précision et un degré de finition de haute qualité, des quantités toujours plus petites.

«Nous proposons la solution de programmation de machine CNC complète à nos clients» explique M. François Steulet.

En effet, le logiciel de conception assisté par ordinateur GibbsCAM est un système entièrement intégré, permettant de piloter tous les types de machines CNC : fraiseuse 3 axes, 4 axes, 5 axes simultanés, tour 2 axes, centre d'usinage fraiseuse/ tournage multibroche et multitourrelle, décolleteuse CNC et encore électroérosion à fil.

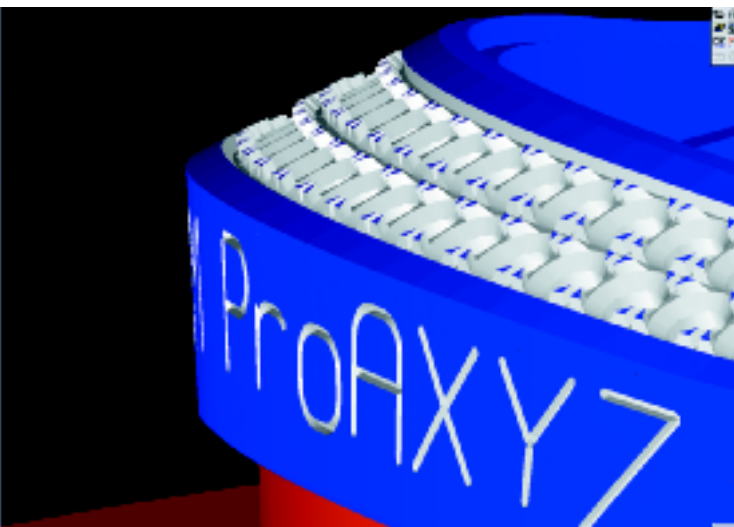
«Cette capacité de piloter l'ensemble du parc de machines de nos clients permet d'optimiser autant les processus de fabrication que le parc de machines. Une seule philosophie de travail est mise en place, avec ce que cela offre comme souplesse d'interchangeabilité des ressources.

En production, avec des pièces qui reviennent de manière régulière mais avec des variantes d'exécution, l'associativité et la capacité d'apprendre des méthodes et stratégies au

logiciel rendent la solution très efficace et permettent une capitalisation du savoir», précise M. Steulet. Productec, depuis plus de 17 ans, s'attache à proposer un outil de programmation adapté à sa clientèle horlogère. «C'est pour cette raison que nous avons décidé de développer nous-mêmes des modules horlogers afin de perpétuer notre philosophie de solution complète tenant compte des évolutions technologiques», ajoute M. Steulet.

ProXYZ, c'est le nom donné à la gamme de modules, étend les fonctionnalités de GibbsCAM dans l'usinage 5axes simultanés, la préparation du sertissage, le gravage «artistique», le polissage, l'électroérosion à fil.

Notre collaboration avec Gibbs and Associates, développeur des logiciels GibbsCAM est très étroite. Nous garantissons de cette manière une parfaite compatibilité de nos développements avec le logiciel de base, sans réinventer la roue. Nos développements intéressent également



Le sertissage vu de près, une des fonctionnalités de ProXYZ

Pour découvrir l'entreprise Productec SA, visitez le stand 737/ Halle 6-7 à l'EPHJ.

Ce salon de l'environnement professionnel horloger ouvrira ses portes du 24 au 27 mai à Beaulieu, Lausanne.

