

Dossier Horlogerie

Entretien

François Thiébaud,
Président de Tissot S.A.



Une touche de modernisme dans
l'authentique

38

Usinage UGV

UGV et Horlogerie, où en est-on? 40 - 44

Outils adaptés à l'UGV 47

Une électrobroche pile à l'heure 48

UGV avec lubrification minimale 51

Productique

Informatique industrielle:

Une simulation d'usinage efficace 52

Production:

Décoiffant et sublime 54

Mesure dimensionnelle:

Portrait d'une manufacture 56

Formation:

La formation continue, une évidence 60

La formation horlogère en Suisse 62

L'UGV et la formation au CIFOM 64

Veille technologique 66

Environnement de travail:

Santé et sécurité au travail 68

Techniques de production

CNC rapide avec des cycles plus courts 74

Informatique industrielle

Pour concevoir et produire plus vite 76

Sous-traitance - Techniques médicales

Découpage-plier pour
techniques médicales 79

Equipements et décolletage

Les atouts de l'accouplement rapide 80

Lubrification de coupe pour alésages 82

Officiel

Le Burin du GIM-CH 84

Club Automation 88

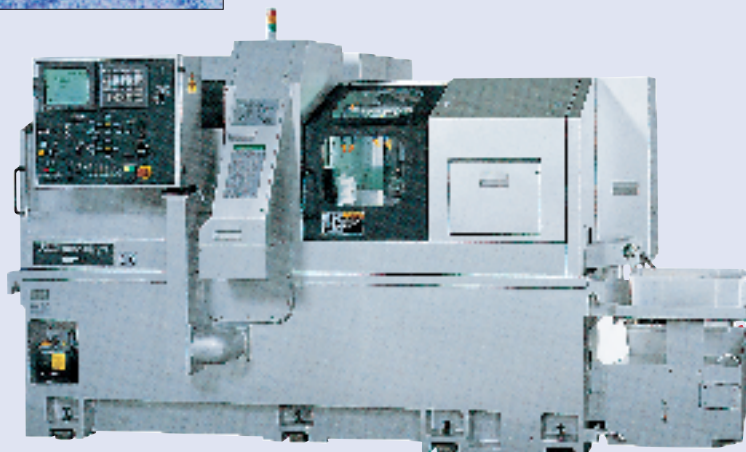
Webnews

Alternatives crédibles à «IE» 90

Binkert



TSUGAMI-MORI



**Le tour à poupée mobile
TSUGAMI-MORI BU26SY -
toujours inégalés des
points de vue
précision et vitesse.**

- Diamètre de passage de barre max. 26 mm (option 38 mm).
- Tourelle à 8 stations avec axe Y.
- Maximum 40 outils.
- Le décalages d'outils sur la tourelle sont ajustables pour chaque outil sur les axes X, Y et Z, de très petits outils peuvent être utilisés sans risque de rupture.

N'hésitez pas à nous contacter.

La formation et les conseils compétents,
de même que notre excellent service
vous convaincront.

Josef Binkert SA

Machines-outils

CH-8304 Wallisellen

Grabenstrasse 1

Téléphone 01 830 19 55

Téléfax 01 830 71 85

info@josef-binkert-ag.ch

www.josef-binkert-ag.ch



Précision et Tradition



Reg. Nr. 80321-1